



ASECA

Eine zuverlässige
Technologie gegen Bakterien,
Viren und Keime



Globale

Markterschließung mit internationalen Partnern



Es ist unsere Mission, die herausragenden Vorteile der ASECA®-Technologie universell und nachhaltig in praktische Anwendungen zu überführen. Uns ist bewusst, dass wir die vielfältigen Möglichkeiten dieser innovativen Technologie nur mit ambitionierten Partnern erschließen können. Deshalb haben wir mit der ASECA GROUP ein global ausgerichtetes Netzwerk etabliert und verfolgen unsere Vision mit der für Schweizer Unternehmen so typischen Präzision, Zuverlässigkeit und Innovationsfreude.

Gemeinsam mit unseren Partnern entwickeln wir eine ganze Reihe neuer Produkte und Anwendungen im medizinischen Bereich, in der Lebensmittelhygiene, in der Agrar- und Landwirtschaft sowie in speziellen Bereichen für die Industrie.

Die ASECA AG bündelt alle Aktivitäten der international verzweigten ASECA GROUP mit Tochterunternehmen, selbstständigen Vertriebsgesellschaften und verbundenen Partnerfirmen. Unsere Produktion befindet sich in Alsbach, nahe Frankfurt am Main. Forschung und Entwicklung sind in der Schweiz beheimatet. Die ASECA GROUP hat bereits Partner in Österreich, Deutschland, Italien, Asien, der Schweiz und den USA gefunden.

ASECA® ist offen für das Know-how weiterer interessierter Geschäftspartner für alle denkbaren Anwendungsbereiche. Als CEO der ASECA AG freue ich mich, wenn Sie daran interessiert sind, das vielfältige Potenzial der ASECA®-Technologie gemeinsam mit uns weiter auszubauen.

Michael Bahms
CEO, ASECA AG

ASECA® – die starke Lösung

Elektrochemische Aktivierung auf höchstem Niveau

Bei der elektrochemischen Aktivierung (ECA) wird eine wässrige Salzlösung durch eine Elektrolysezelle geführt. Durch den Elektrolyseprozess werden Lösungen erzeugt, die über besondere physikochemische und katalytische Eigenschaften verfügen.

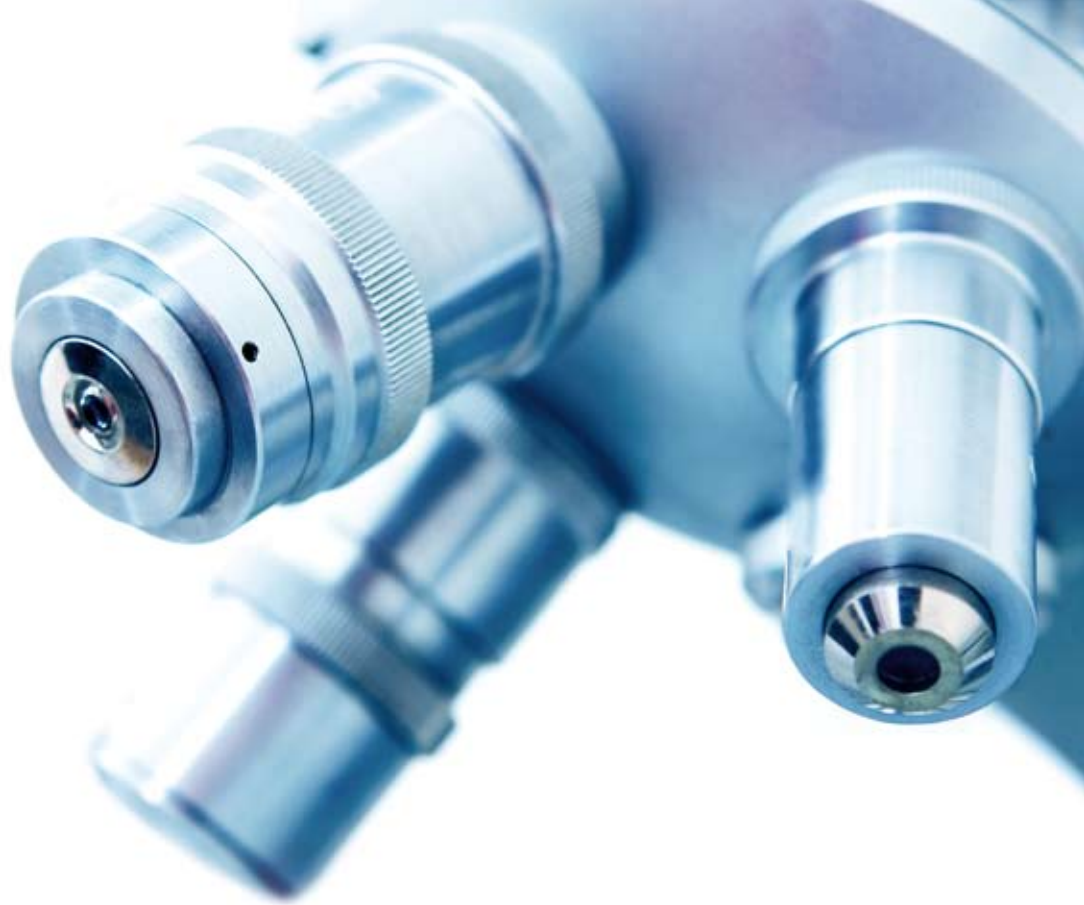
Um stabile und wirksame Lösungen herstellen zu können, sind spezielle Elektrolysezellen mit Hightech-Membranen und prozessoptimiert beschichteten, elektronisch angesteuerten Elektroden erforderlich. ASECA® hat eine bekannte Technologie entscheidend weiterentwickelt, definiert und perfektioniert. Die ASECA®-Technologie ermöglicht die kontrollierte Produktion einer skalierbaren Wirkstoffreihe mit bisher nicht gekannten Eigenschaften. Während der elektrochemischen Aktivierung wird die chemische Zusammensetzung der Sole und des Wassers gezielt beeinflusst. Es entsteht ein potenter, effizienter und breit einsetzbarer antimikrobiologischer Wirkstoff.

Die hochpotente Wirksamkeit wird durch vier Parameter unterstützt: erhöhte Hydrophilität, freie Moleküle in großen Wasserclustern, erhöhte Reaktivität und Vergrößerung der reaktiven Oberfläche. ASECA® oxidiert pathogene Keime, Bakterien, Pilze und Viren, vernichtet sie ohne Resistenzbildung (MRSA) und baut sich biologisch unbedenklich ab.

Höchst wirksam und doch umweltfreundlich?

Mikrobiologisch besonders effektiv und dennoch umweltschonend, nutzerfreundlich und nicht toxisch für Mensch, Tier und Pflanze. Aus der vordergründigen Unvereinbarkeit dieser Eigenschaften resultiert die Einzigartigkeit der ASECA®-Technologie.

Schon die natürlichen Ausgangsstoffe – Salz und Wasser sowie elektrischer Strom – erklären, wie umwelt-



verträglich ASECA®-Produkte sind. Die herausragende Wirksamkeit gewinnt ASECA® in einem Hightech-Produktionsprozess (Patent Pending).

Nach der Anwendung fällt ASECA® wieder in seine ursprünglichen Bestandteile, Wasser und Salz, auseinander. Die Umwelt wird in keiner Weise belastet – weder bei der Herstellung noch beim Transport oder bei der eigentlichen Anwendung.

Zuverlässig und sicher: eine Wirkstoffgruppe mit einzigartigen Vorteilen

ASECA® bezeichnet eine Gruppe von sehr effizienten Wirkstoffen. In unterschiedlichen Anwendungsbereichen werden maßgeschneiderte Applikationen und Rezepturen entwickelt für Medizinprodukte, für die Oberflächendesinfektion, als Trägerstoff für Arznei-

mittel und spezielle Industrieanwendungen sowie in der Landwirtschaft gegen einzellige Schädlinge.

ASECA® ist ein mehrfach geprüftes und beim Verband für Angewandte Hygiene (VAH) gelistetes Desinfektionsmittel. ASECA® besitzt eine breitbandige Wirkung gegen Bakterien, Pilze, Viren und verhindert die Ausbildung resistenter Keime (MRSA). Unabhängig vom Einsatzbereich verfügen alle ASECA®-Lösungen über herausragende Eigenschaften:

- **antibakteriell**
- **nicht toxisch für Mensch, Tier und Pflanze**
- **nicht entflammbar, nicht reizend, nicht ätzend**
- **Resistenzbildung wird vermieden**
- **nicht allergen**
- **pH-neutral**
- **keine Sonderlagerung**



Individuelle Konzepte für unterschiedliche Märkte

Als hochwirksame Lösung verfügt ASECA® über ein außergewöhnlich breites Anwendungsspektrum. Dieser Vorteil erscheint in der Praxis zunächst als Nachteil. Anwender sind skeptisch, weil sie kaum glauben können, dass eine Technologie über ein so enormes Potenzial verfügt.

Mit den Erfahrungen von vielen bereits praktizierten Anwendungen, unserem Know-how und unserer Forschung entwickeln wir gemeinsam mit unseren Marktpartnern individuelle Branchenlösungen und neue Produkte.





Gesundheitswesen: medizinisch hochwirksam und gut verträglich.

Komplexes Wundmanagement, nosokomiale Infekte, Beseitigung von Biofilmen in wasserführenden Systemen (Legionellen-Dekontamination) und bei der Oberflächendesinfektion – ASECA® ist eine wirksame Lösung bei vielen kritischen Prozessen im Krankenhaus, in Tages- und Dentalkliniken, Pflege- und Altenheimen oder in anderen Umgebungen mit immunschwachen Patienten.



Agrar- und Landwirtschaft: Haltbarkeit, Cross-Kontamination, Prävention. ASECA® kann die Haltbarkeit von Obst und Gemüse entscheidend verlängern. Bakterielle und fungizide Belastungen werden reduziert, Verkeimungen von Oberflächen, Geräten und Behältern eliminiert. Cross-Kontaminationen unter Glas werden endlich beherrschbar.



Desinfektion von Oberflächen, Hygienische Händewaschung.

Für Anwender, die nach einer wirksamen Alternative in der Flächendesinfektion suchen, weil sie Resistenzen ausschließen müssen, HACCP-Prozesse verkürzen oder auch eine Sonderlagerung vermeiden wollen, ist ASECA® eine intelligente Lösung. In der Hygienischen Händewaschung ist ASECA® das Mittel der Wahl.



Gastronomie: eine Königsdisziplin für ASECA®. Das Gastgewerbe hat in mehrfacher Hinsicht mit Keimen und Bakterien zu kämpfen (HACCP). ASECA® ist eine ideale Lösung gegen Biofilm und Keimherde in stillen Wasserleitungen, für die Oberflächendesinfektion in Küchen, Kühl- und Lagerhäusern.



Industrie: Ideallösung für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie.

Hochwirksam und kostensenkend – das sind die entscheidenden Vorteile von ASECA® in diesem Bereich. Als wirksames Desinfektionsmittel für Arbeitsgeräte, Transportbänder, Maschinen, ganze Leitungssysteme, Abfüllanlagen, Flaschen, Dosen und andere Behältnisse beschleunigt es ganze Arbeitsvorgänge und reduziert den Ressourcenverbrauch.



Neue Aufgaben, neue Anwendungen. Ob bei der Behandlung von Trink- oder Waschwasser, ob bei der Desinfektion von Feldlazaretten oder mobilen Kliniken oder im Leitungsnetz von Kühltürmen und Klimaanlage – für den Wirkstoff ASECA® lassen sich mit individuellen Systemlösungen weitere Anwendungsbereiche erschließen.

ASECA AG

Zugerstrasse 46
6314 Unteraegeri
Schweiz

T +41 41 500 32 80
F +41 41 790 03 17
info@aseca-group.com
www.aseca-group.com